

Plotter de sublimación Tiger 600-1800TS

Galga
MAQUINARIA

Tejedoras

Bordoras
Multicabeza

Sistemas de
impresión

Cortadoras y
grabadoras
láser

Patronaje
y corte

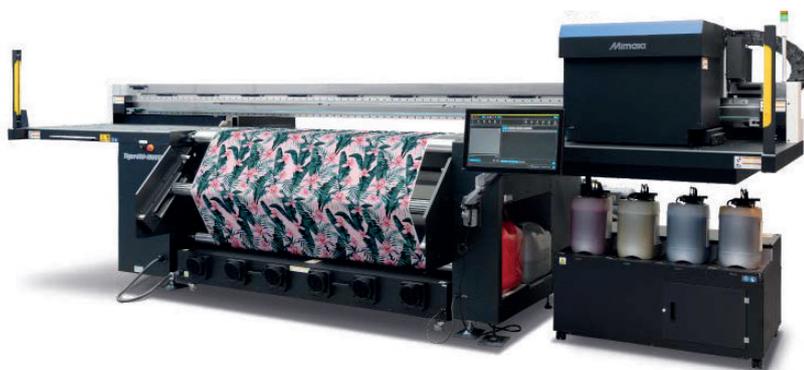
Máquinas de
confección

Insumos

Mimaki

El nuevo diseño y la tecnología avanzada de este plotter logran velocidades de impresión de hasta 550 m²/h para manejar grandes proyectos con facilidad, aumentando la velocidad de comercialización sin comprometer la calidad.

Su tecnología de impresión sin agua y las tintas establecen nuevos estándares ecológicos para minimizar el impacto ambiental.



Características

+ Las tintas de sublimación MLSb510 cuentan con aprobación OEKO-TEX® y bluesign®* cumpliendo con los más estrictos estándares ambientales para negocios sostenibles.

+ El nuevo diseño compacto ahorra espacio con alimentación de papel Mini Jumbo de 300 kg y sistema de bobinado en la parte posterior de la máquina, perfecto para entornos de producción.

+ El tanque de tinta de 10 kg y el tanque de reserva de 2 litros minimizan el desperdicio de tinta y aumentan la eficiencia. Su gran capacidad reduce los reemplazos de tinta y el tanque intermedio de 2 litros incorporado permite cambios fluidos sin interrumpir la impresión y reducir la eliminación del exceso de tinta.

+ El nuevo módulo Ink Degassing optimiza el uso de tinta y reduce la pérdida de la boquilla para lograr impresiones de alta calidad y una producción confiable.

+ El nuevo diseño del rodillo eliminador de arrugas mantiene la alimentación del material recta y alivia la tensión para facilitar el transporte.

+ La unidad de secado colocada debajo de la unidad principal, contribuye a ahorrar espacio.

+ Software RIP textil más avanzado para uso profesional TxLINK4.



Envío a
todo México



Instalación



Capacitación



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	TIGER600-1800TS
Cabezal	8 cabezas (2 escalonadas x 4 en línea)
Ancho de impresión	1850mm
Velocidad de impresión	Hasta 550 m2/h
Resolución de impresión	300dpi, 600dpi
Materiales	Papel de sublimación Aplicación por medio de calor en textiles, productos sublimables
Ancho máx. de material	1900mm
Tipo de tinta	Sublimation Transfer MLSb510
Sistema de secado	Plancha de secado, Ventilador
Formato de Archivos	BMP / TIFF / EPS / PDF / JPEG
RIP	Tx Link 4
Transferencia de archivos	Ethernet 10GBASE-T USB2.0 (Removable Disk)
Voltaje	Trifásica 380-415V ± 5%, 50 / 60 Hz 25
Peso neto	1620 Kg
Dimensiones	5300 x 2800 x 1900 mm
Especificaciones ambientales	Temperatura 20° - 30°C, Humedad: 35 - 65 % RH (Sin condensación)



PRODUCTIVIDAD Y CALIDAD INCOMPARABLES

Con las tecnologías acumuladas de Mimaki, incorpora productividad y calidad de imagen práctica para aplicaciones textiles y de moda que te lleva al mundo de la impresión textil digital sostenible.



DISEÑO LIVIANO QUE AHORRA ESPACIO

Tanto la carga como la extracción del papel se pueden realizar desde un solo lado facilitando enormemente las restricciones de ubicación de instalación.



IMPRESIÓN ESTABLE INCLUSO CON PAPEL DELGADO

El nuevo rodillo permite que las arrugas escapen cuando se aplica la tensión de transporte, evitando eficazmente cualquier contacto entre el cabezal de impresión y el papel.



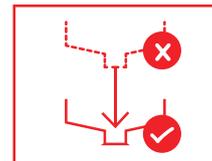
TANQUES DE TINTA DE 10KG

El tanque de tinta se puede reemplazar durante la impresión. Además, la función de circulación de tinta agita automáticamente la tinta en el sistema, lo que contribuye a reducir el tiempo de mantenimiento.



FUNCIÓN DE SELECCION DE CABEZAL

El proceso de impresión puede continuar utilizando la gama de cabezales de impresión disponibles cuando hay un gran número de inyectores obstruidos.



SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE BOQUILLAS (NRS)

Este sistema sustituye automáticamente las boquillas improductivas, evitando tiempos de inactividad innecesarios y una calidad de imagen deficiente.