

# Tejedora Rectilínea

## CIXING NEW HP2

Tejedoras

Bordoras Multicabeza

Sistemas de impresión

Cortadoras y grabadoras láser

Patronaje y corte

Máquinas de confección

Insumos

La CIXING NEW HP2 te permite tejer diseños complejos con gran estabilidad y eficiencia gracias a su carro simple con sistema doble, su motor ultrapequeño y leva de transferencia motorizada.

Además, gracias a su función de puntada dinámica, podrás crear patrones de múltiples segmentos en un solo curso, lo que te permite aumentar la diversidad de tus diseños.

¡Produce suéteres y otras prendas en tejido de punto de alta calidad con facilidad y lleva tu negocio al siguiente nivel!



### Características

- + Crea tejidos con cualquier clase de dibujos, logos y letras multicolor en cualquier diseño.
- + Consigue piezas full fashion: cuello redondo o en V, con manguado en las mangas, caída de hombro, disminución en la cintura y todo lo que imagines.
- + Programa de diseño de tejidos profesional, desarrollado en Europa. Crea tejidos más rápido con los módulos de puntadas incluidos, diseño intuitivo, vista previa 3D y muchas funciones más.
- + Nuestra tejedora de suéter incluye sinker, jack o impulsor y spring jack en la frontura para más seguridad en cada puntada.
- + Sensor electrónico para detectar nudos y optimizar la producción.
- + Dispositivos de alimentación constante, que mantienen la tensión del hilo a lo largo del tejido, disminuyen la estática de las fibras y evitan fallas.



Envío a todo México



Instalación



Capacitación

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GALGA	5, 7, 10, 12, 14 ; Multigalgas (5/7) - 6.2
Ancho del tejido	132cm (52")
Velocidad	1.6m/s controlada con servomotor.
Sistema de tejido	1 Carro ultracompacto con 2 sistemas de tejido.
Posibilidades de tejido	Retenido, Anulado, Transferencias, Calados, Intarsia, Jacquard, Menguados, Cualquier punto estructurado.
Rackeo / Variador	Controlado por servomotor.
Alarmas	Sistema de seguridad que detecta todas las funciones.
Leva de transferencias	Especialmente diseñada para transferir en cualquier momento y a máxima velocidad.
Sinker	Sistema de press-jack disponible en todas las galgas.
Peine	Peine sin desperdicio. Enganche directo en el tejido.
Pinzas y tijeras	Presentes a ambos lados de la frontura.
Tiratela / Rodillos	Sistema de tejido activo a 2cm de la formación del tejido a banda de fricción.
Guiahilos	8+8 Guiahilos.
Protección	Dispositivo de parada automática por rotura de hilo, nudo de hilo, dosificación, golpe, finalización, sobrecarga, inicio y parada designados, error de programa.
Control Máquina	Pantalla LCD Touch Screen.
Programación	Software Lógica - CKS con automatismos para pretinas, menguados, jacquard, intarsia y tallas.
Entrada de datos	A través del disco U, conexión de computadora para entrada directa de datos.
Potencia	220V Trifásic, 50HZ; Potencia total instalada 1.5KW
Aire comprimido	Requiere conexión a fuente de aire comprimido de 6/8 Bar.
Dimensiones	2530mm x 850mm x 1870 mm
Peso	1000Kg.



### PANTALLA DE VISUALIZACIÓN

Adopta una pantalla LCD industrial con control táctil gráfico, multicolor. Los datos de cantidad de tejido, tiempo, velocidad, rodillo, puntada, alimentador de hilo, etc. se pueden ver en la pantalla.



### ALMACENAMIENTO DE HILO

El almacenamiento positivo de hilo podría reducir la resistencia mientras el hilo se mueve, es especialmente adecuado para telas con falta de elasticidad y fragilidad, como hilo de cachemira, hilo de pelo de conejo, para hacer que la tela sea uniforme y mejorar la eficiencia del tejido.



### SERVO MOTOR

Usando el control de comunicación CAN1, puede lograr un retorno rápido y el desvío del cabezal de la máquina, posicionamiento preciso, conmutación suave.

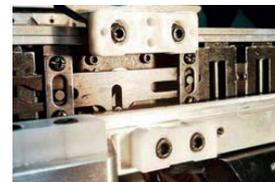
### DISEÑO DE CARRO DE 5.2"

El aún mas optimizado tamaño del carro de la máquina reduce la distancia de retorno y mejora la eficiencia en un 5-8%



### MOTOR DE PUNTADAS

Con la función de puntada dinámica, utilizando un motor paso a paso de alta velocidad, la función de puntada múltiple se puede lograr en una línea.



### BIELA DE MOTOR

La biela es impulsada por el motor de electrones de la maquinaria, en un resultado para lograr un cambio de dirección más preciso